



CAD/CAM

made in Germany



6 mm

Kompatibel zu · Compatible with

IMES-ICORE

SCHÜTZ

KULZER



ROTIERENDE HOCHLEISTUNGSINSTRUMENTE

auf höchstem Niveau

Zahnmediziner, Dentallabore und Podologen wertschätzen unsere praxisorientierten, bedarfsgerechten Produkte mittlerweile weltweit. Denn wir hören zu und hinterfragen. Auf einer Augenhöhe mit unseren Kunden. Auf diese Weise stellen hochkonzentrierte, leidenschaftliche Perfektionisten bei acurata absolut verlässliche Präzisionsinstrumente her, die ein ultragenaueres Arbeiten in Labor und Praxis erst ermöglichen. Zuverlässigkeit im sensiblen Zusammenwirken aller Kräfte – technisch und menschlich.

HIGH PERFORMANCE DENTAL INSTRUMENTS

to the highest technological level

Dentists and dental laboratories now value our practically-oriented, needs-oriented products all over the world. We also listen and ask questions – at the same level as our customers. It is in this context that the highly focused, dedicated perfectionists at acurata manufacture absolutely reliable precision instruments which enable ultra accurate work in the laboratory and in the dental practice. Reliability in the context of a sensitive collaboration between all of our talents – at the technical and human level.

WWW.ACURATA.DE



 acurata GmbH & Co. KGaA · Schulstraße 25 · 94169 Thurmansbang  Telefon +49 8504 9117-0  Fax +49 8504 9117-90

© 2025 acurata GmbH & Co. KGaA, Thurmansbang · Alle Rechte vorbehalten · All rights reserved · acurata Flyer kompatibel zu imes-icore/Schütz/Kulzer 6 mm 2025/02

acurata

PMMA, WAX, PEEK



	500 657 101A 320 040	500 653 201A 200 025	500 653 201A 150 010
Ø mm	4,0	2,5	1,0
Kompatibel zu	T30	T11	T12
compatible with	1-Schneider 1-blade		

ZRO, SINTERMETALL, COMPOSITE
AC-KRISTALL



550 653 202A II 025	550 653 202A II 010
2,5	1,0
T13 / T40 / T50	T14 / T41 / T51
2-Schneider 2-blades	

PMMA, WAX, ZRO



	500 653 202A II 025	500 653 202A 150 015	500 653 202A II 010	500 653 202A II 006	500 653 202A 120 006	500 648 302A 000 003
Ø mm	2,5	1,5	1,0	0,6	0,6	0,3
Kompatibel zu	T11 / T13	T16 / T28	T12 / T14	T15 / T42 / T52	T32	T33 / T43 / T53
compatible with	2-Schneider 2-blades					

PMMA, WAX



	500 653 202A 270 030	500 653 202A 200 020
Ø mm	3,0	2,0
Kompatibel zu	T34	T35
compatible with	2-Schneider 2-blades	

NUMMERNSYSTEM CAD/CAM

Numbering system

BESTELL-BEISPIEL Ordering example

500 343 201 160 010

5	1. Stelle, first digit	Materialkennung, material designator	Hartmetall, tungsten carbide
0	2. Stelle, second digit	Beschichtungserkennung, coating code	ohne Beschichtung, without coating
0	3. Stelle, third digit	nicht belegt, not occupied	0
3	4. Stelle, fourth digit	Schaftdurchmesser in mm, shank diameter in mm	3,0 mm
4	5. Stelle, fifth digit	Gesamtlänge in mm, all over length in mm	43,0 mm
3	6. Stelle, sixth digit	+	+
2	7. Stelle, seventh digit	Formkennung Arbeitsteil AT, form classification of the working part	Radiusfräser zylindrisch, cylindric radial cutter
0	8. Stelle, eighth digit	nicht belegt, not occupied	0
1	9. Stelle, ninth digit	Anzahl der Schneiden, number of blades	1
1	10. Stelle, tenth digit	Freistellung in 1/10 mm, extra length	16,0 mm
6	11. Stelle, eleventh digit	+	+
0	12. Stelle, twelfth digit	+	+
0	13. Stelle, thirteenth digit	nicht belegt, not occupied	
1	14. Stelle, fourteenth digit	Durchmesser des Arbeitsteils in 1/10 mm, Diameter of the working part in mm	Durchmesser 1,0 mm, Diameter 1,0 mm
0	15. Stelle, fifteenth digit	+	+

ANSCHLAG-/DISTANZRING

500 653 202A 150 010

Für Werkzeuge aus dem UNIVERSAL-Programm. Buchstabenkennung A nach der 9. Stelle = mit Anschlagring lagernd. Auf Kundenwunsch können alle Werkzeuge mit Anschlag-/Distanzring bei 4,0 mm und 6,0 mm Schaft-Durchmesser oder Kunststoffring bei 3,0 mm Schaft-Durchmesser versehen werden.

STOP/SPACER RING

500 653 202A 150 010

For tools of the universal range.
The letter code A after the ninth digit = in stock with stop/spacer ring.
Upon customer request, all tools can be provided with stop ring for 4,0 and 6,0 mm shank diameter or plastic ring for 3,0 mm shank diameter.

MATERIALKENNUNG

5=Hartmetall

BESCHICHTUNGSKENNUNG

0=ohne

3=ac-blue (PVD-Schicht)

4=ac-fire (PVD-Schicht nach HiPIMS)

5=ac-kristall Diamantbeschichtung (CVD-Schicht)

FORMKENNUNG ARBEITSTEIL

1=Fräser zylinderstumpf kantig

2=Radiusfräser zylindrisch

3=Radiusfräser konisch

4=Torusfräser zylindrisch

MATERIAL DESIGNATOR

5=tungsten carbide

COATING CODE

0=without

3=ac-blue (PVD-coating)

4=ac-fire (PVD-coating with HiPIMS)

5=ac-crystal diamond coating (CVD-coating)

FORM CLASSIFICATION OF THE WORKING PART

1=cutter cylindric blunt-edged

2=cylindric radial cutter

3=radial cutter conical

4=cylindric torus cutter

TITANIUM, COCR
AC-FIRE

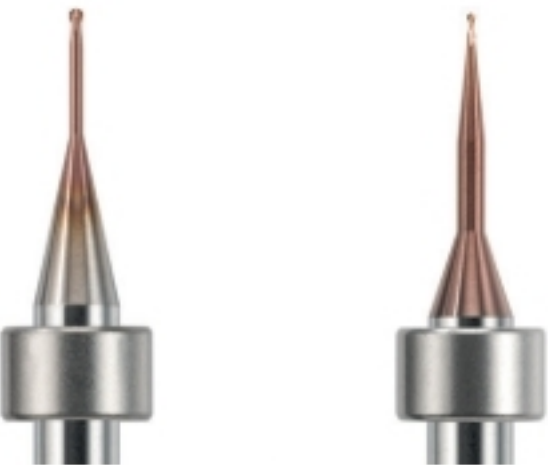


	540 648 444SA 150 030	540 648 202SA 170 030	540 648 444SA 150 020	540 648 104SA 145 015
Ø mm	3,0	3,0	2,0	1,5
Kompatibel zu	T81	T82 / T92	T88	T68 / T5 / T10
compatible with	4-Schneider 4-blades TORUS	2-Schneider 2-blades RADIUS	4-Schneider 4-blades TORUS	4-Schneider 4-blades FLACH

TITANIUM, COCR
AC-FIRE



	540 648 444A 150 030	540 648 202A 150 030	540 648 202A 120 020	540 648 202A 130 015
Ø mm	3,0	3,0	2,0	1,5
Kompatibel zu	T61	T1 / T6	T2 / T7	T3 / T8
compatible with	4-Schneider 4-blades TORUS	2-Schneider 2-blades RADIUS		



	540 648 202A 085 010	540 648 202A 020 006
Ø mm	1,0	0,6
Kompatibel zu	T4 / T9	T20
compatible with	2-Schneider 2-blades RADIUS	

TITANIUM, COCR, LONG TOOL
AC-FIRE

				
	540 648 202A 200 030	540 648 202A 160 020	540 648 202A 110 010	540 653 102A 150 015
Ø mm	3,0	2,0	1,0	1,5
Kompatibel zu	T26	T27	T29	T17
compatible with	2-Schneider 2-blades RADIUS			2-Schneider 2-blades FLACH

TITANIUM
AC-BLUE


530 648 404A 150 020
2,0
T62
4-Schneider 4-blades TORUS

